

Die PHM-Module können im Plug-and-Work-Modus verwendet werden, was auch die Anbindung an bestehende übergeordnete Schaltschranksysteme erleichtert.

## Prozesssichere Trocknung mit intelligenten Modulen

Für eine schonende und sekundenschnelle Trocknung, Erwärmung und Vernetzung in diversen Bereichen sind flexible Trocknungsmodule gefordert. Die Bedürfnisse der Anwender sind dabei entscheidend.

Diesem Ansatz trägt die neue Reihe NIR-Powerheat (PHM) der Lambda Technology GmbH Rechnung. Die neue PHM-Produktlinie richtet sich vorrangig an den Bedürfnissen von Endanwendern aus. Die neuen Module ergänzen seit Juni 2018 die etablierten Lambda-Produkte der PDS- und Eco-Base-Reihe. PHM-Module wenden sich an Anlagenhersteller und Maschinenbauer in den unterschiedlichsten Bereichen der Druckindustrie (Tampondruck, Siebdruck, Inkjet-Druck, Digitaldruck), kurzum an alle Gebiete, in denen eine extrem kurze und leistungsstarke Trocknung, Erwärmung oder Vernetzung benötigt wird.

### Flächen und Breiten

Die neuen PHM-Module haben – wie auch die bestehenden Systeme – die schon bewährten Reflektoren und können über ein einfaches Steckverbindingssystem miteinander kombiniert werden. So können so-

wohl Flächen wie auch unterschiedlichste Bahnbreiten abgedeckt werden. Wie schon bei den bisherigen Modulen können Strahler mit einer Leistung von je zwei bis 9,7 Kilowatt eingesetzt werden, um die gewünschten Ergebnisse des Kunden zu erreichen.

Die kleinen Module besitzen dieselbe hohe Variabilität wie die größeren Module. Sie wurden speziell für den Einsatz mit kleinen Grundflächen (120 mal 40 Millimeter oder 120 mal 80 Millimeter) konzipiert. Hier kommen Strahler mit einer Leistung ab 750 Watt zum Einsatz. Die kleinen Module sind auch im Bereich des Inkjet-Drucks und Digitaldrucks bereits integriert.

### Intelligentes Plug-and-Work

Die PHM-Module bekommen eine gewisse Form von Intelligenz, sodass die Module im Plug-and-Work-Modus verwendet werden können. Dies erleichtert die Anbindung an bestehende übergeordnete Schaltschrank-

systeme, aber auch die jederzeit mögliche Erweiterung von bestehenden Systemen um ein oder mehrere Module ohne großen Aufwand.

Die neue Konzeption der NIR-Module ermöglicht eine leichte Handhabung in den Anwendungen – zum Beispiel in vollautomatisierten Produktionsbereichen wie auch in vollautomatisierten Robotersystemen. Das PHM-Modul-System findet wie schon seine Vorgänger in allen Bereichen der Automobilindustrie, über die allgemeine Industrie bis zur Druckbranche, seinen Einsatz. Wenn weitere Module in ATEX-Ausführung benötigt werden, kann Lambda Technology dies als kundenspezifische Lösungen anbieten. Diese Stärken des neuen Modul-Systems gewährleisten ein hohes Maß an Prozesssicherheit und Effektivität auch in sensiblen Anwendungen. 





 Lambda Technology GmbH  
www.lambdatechnology.de

**CCS** Conveyor  
Cleaning  
Systems  
GMBH

**Reinigungssysteme**  
für die  
**Fördertechnik**

**Kettenreinigung**  
**Schienneninnenreinigung**

**Bürstensysteme**  
zur permanenten Reinigung von  
Laufwagen - Traversen - Lastaufnahmen

 Margarete-Steiff-Straße 7 · D-28844 Weyhe  
 +49 (0) 421 - 57 955 145  
 mail@ccs-info.de ·  www.ccs-info.de

Fordern Sie ein **unverbindliches**  
und **kostenloses** Angebot für Ihr  
Unternehmen an!

